



Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis

Papierrecycling – Tätigkeiten mit Gefahrstoffen
und biologischen Arbeitsstoffen bei der
Aufbereitung von Papierabfällen



Baden-Württemberg

baua:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz
und Arbeitsmedizin



Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis

Papierrecycling – Tätigkeiten mit Gefahrstoffen
und biologischen Arbeitsstoffen bei der
Aufbereitung von Papierabfällen

Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis „Papierrecycling – Tätigkeiten mit Gefahrstoffen und biologischen Arbeitsstoffen bei der Aufbereitung von Papierabfällen“

Die Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis wurde von der Arbeitsgruppe Papierrecycling erstellt.

Herausgeber: LUBW Landesanstalt für Umwelt, Messungen und Naturschutz
Baden Württemberg
Griesbachstraße 1
D-76185 Karlsruhe
www.lubw.baden-wuerttemberg.de

Redaktion: Arbeitsgruppe „Papierrecycling“

Dr. Ralph Hebisch (Vorsitz)
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin
Friedrich-Henkel-Weg 1-25
44149 Dortmund

Erolf Brucksch / Dr. Anita Csomor
Regierungspräsidium Kassel
Fachzentrum für Produktsicherheit und Gefahrstoffe
Ludwig-Mond-Straße 33
34121 Kassel

Dr. Gunter Linsel
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin
Nöldnerstraße 40-42
10317 Berlin

Dr. Annette Ochs
BDE Bundesverband der Deutschen
Entsorgungs-, Wasser- und Rohstoffwirtschaft e.V.
Behrenstraße 29
10117 Berlin

Dipl.-Ing. Gerhard Ott
LUBW Landesanstalt für Umwelt, Messungen und Naturschutz
Baden-Württemberg
Hertzstraße 173
76187 Karlsruhe

Dr. Inge Schmidt / Dr. Stefan Mayer
Berufsgenossenschaft Handel und Warendistribution (BGHW)
M 5,7
D-68161 Mannheim

Dipl.-Ing. Eckart Willer
Berufsgenossenschaft für Transport und Verkehrswirtschaft (BG Verkehr)
Ottenser Hauptstr. 54
22765 Hamburg

Titelbild: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin
Stand: Februar 2012

Inhalt

1	Allgemeines	7
2	Anwendungsbereich	8
3	Informationsermittlung	9
3.1	Arbeitsverfahren und Tätigkeiten	9
3.2	Auftretende Stoffe bei der Papieraufbereitung	11
3.2.1	Gefahrstoffe	11
3.2.2	Biologische Arbeitsstoffe	12
4	Beurteilung der Gefahrstoffbelastungen	13
5	Schutzmaßnahmen für Papieraufbereitungsbetriebe	14
5.1	Maßnahmen zur Verringerung der Gefahrstoffbelastungen	14
5.1.1	Staub	14
5.1.2	Dieselmotoremissionen und Abgase	15
5.2	Maßnahmen des Brand- und Explosionsschutzes	16
5.3	Schutzmaßnahmen bei dermalen Exposition	16
6	Wirksamkeitsüberprüfung	18
7	Literatur	19
Anhang 1	Grundlagen der Beurteilung der Gefahrstoffbelastungen	22
Anhang 2	Informationen zu den Belastungen durch biologische Arbeitsstoffe bei der Aufbereitung von Papierabfällen	26

1 Allgemeines

Gehen Beschäftigte Tätigkeiten mit Gefahrstoffen nach oder werden bei Tätigkeiten Gefahrstoffe freigesetzt, so ist der Arbeitgeber nach der Gefahrstoffverordnung [1] verpflichtet, eine Gefährdungsbeurteilung nach dem Arbeitsschutzgesetz durchzuführen und Maßnahmen zur Sicherheit und zum Schutz der Gesundheit der Beschäftigten zu treffen. Die gleiche Vorgehensweise gilt entsprechend Biostoffverordnung (BioStoffV) [2] auch für Tätigkeiten mit biologischen Arbeitsstoffen.

Bei der Festlegung der Schutzmaßnahmen ist die Rangfolge Substitution (Ersatz durch weniger gefährliche Stoffe oder Verfahren), technische Minimierung der Belastungen, organisatorische Maßnahmen und personengetragene Maßnahmen zu beachten. Für Gefahrstoffe mit Arbeitsplatzgrenzwert ist deren Einhaltung durch Arbeitsplatzmessungen zu ermitteln (TRGS 402 [3]), sofern keine gleichwertigen Beurteilungsverfahren beschrieben sind.

Die Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis „Papierrecycling – Tätigkeiten mit Gefahrstoffen und biologischen Arbeitsstoffen bei der Aufbereitung von Papierabfällen“ ist eine branchenspezifische Hilfestellung zur Gefährdungsbeurteilung und für die Auswahl geeigneter Schutzmaßnahmen bei Tätigkeiten zur Aufbereitung von Papierabfällen.

Sie wurde von den Messstellen der Bundesländer Baden-Württemberg und Hessen, der Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA), den Berufsgenossenschaften für Transport und Verkehrswirtschaft (BG Verkehr) sowie Handel und Warendistribution (BGHW) und dem BDE Bundesverband der Deutschen Entsorgungs-, Wasser- und Rohstoffwirtschaft e. V. erarbeitet.

Die Handlungsanleitung kann im Zusammenhang mit Gefährdungen durch freigesetzte Stäube als standardisiertes Arbeitsverfahren nach TRGS 400 [4] auf der Grundlage der Gefahrstoffverordnung [1] angewendet werden. Die vorgegebenen Schutzmaßnahmen wurden auf der Grundlage von Arbeitsplatzmessungen nach der TRGS 402 [3] abgeleitet. Bei ihrer Anwendung kann von einer Einhaltung des Allgemeinen Staubgrenzwertes nach TRGS 900 [5] und Anhang I Nr. 2.3 Abs. 2 der Gefahrstoffverordnung [1] ausgegangen werden.

Um die dauerhafte Wirksamkeit der getroffenen Maßnahmen sicherzustellen, müssen diese regelmäßig überprüft werden. Dies kann mit Hilfe dieser Handlungsanleitung erfolgen. Arbeitsplatzmessungen sind dann im Regelfall nicht erforderlich.

Papierabfälle können mit biologischen Arbeitsstoffen, wie Schimmelpilzen, Bakterien oder Endotoxinen kontaminiert sein. Diese Handlungsanleitung enthält ergänzende Hinweise für die Gefährdungsbeurteilung bei Tätigkeiten mit biologischen Arbeitsstoffen [2].

2 Anwendungsbereich

Diese Handlungsanleitung gilt für Betriebe, die Papierabfälle aufbereiten, die

- als gewerbliche Abfälle/Industrieabfälle,
- als Produktionsabfälle oder
- als Abfälle aus Haushalten

anfallen und nach entsprechender Aufbereitung einer weiteren Verwertung zugeführt werden. Dazu gehören auch Betriebe, die dies auf dem Gelände einer Papierfabrik ausüben.

Die Handlungsanleitung gilt für Arbeitsplätze in Betrieben, die Papierabfälle lagern, behandeln (Sortieren, Schreddern) und umschlagen (Verpressen, Bündeln, Transportieren). Dabei können einzelne Verfahrensschritte vereinfacht sein oder ganz entfallen. Die Weiterverarbeitung der zu Ballen gepressten oder lose abgegebenen sortierten Papierabfälle fällt nicht in den Geltungsbereich dieser Handlungsanleitung.

Ebenso gilt diese Handlungsanleitung für Betriebe, die stationäre Anlagen zur Aktenvernichtung betreiben. Mobile Aktenvernichtungsanlagen fallen nicht in den Anwendungsbereich dieser Handlungsanleitung.

Papierabfälle im Sinne dieser Handlungsanleitung sind alle Standardsorten entsprechend der Europäischen Liste für Altpapier und Pappe [6]. Mit Ausnahme von gebrauchten Kraftpapiersäcken, die vorher staubende Materialien, wie z. B. Zement, Farbpulver, Geschmacksverstärker, enthielten, fallen alle Papierabfälle in den Geltungsbereich dieser Handlungsanleitung.

Reinigungs- und Wartungsarbeiten, soweit diese zum täglichen Arbeitsablauf gehören (z. B. Reinigungsarbeiten zum Schichtende), fallen ebenfalls in den Geltungsbereich der Handlungsanleitung. Bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten im Rahmen von Betriebsstörungen sind zusätzliche Schutzmaßnahmen zu treffen.

3 Informationsermittlung

Altpapier wird sowohl bei gewerblichen Entfallstellen, als auch bei privaten Haushalten erfasst. Bei den Erfassungssystemen werden Hol- und Bringsysteme unterschieden. Grundsätzlich stellt die Aufbereitung des Altpapiers eine qualitative Bearbeitung dar, die manuell, teil- oder vollautomatisch erfolgt. Dabei werden unerwünschte Stoffe wie Metall, Kordel, Glas, Textilien oder Kunststoffe möglichst vollständig entfernt und das Altpapier nach definierten Altpapiersorten klassifiziert. Die Liste der Europäischen Standardsorten und ihre Qualitäten sind in der Norm DIN EN 643 [6] aufgeführt.

3.1 Arbeitsverfahren und Tätigkeiten

In Abbildung 1 ist beispielhaft der Verfahrensablauf einer Papieraufbereitungsanlage dargestellt. Dabei sind die Verfahrensschritte unabhängig von der Herkunft des gesammelten Altpapiers. Nachfolgend werden die einzelnen Arbeitsschritte einer derartigen Anlage näher beschrieben.

- *Materialaufgabe*

Nach der Wägung wird das lose Papier im häufig überdachten Anlieferungsbereich (z. B. Sortierhalle, Anlieferboxen) abgekippt. Vor und während des Abkippvorgangs kann durch den dort tätigen Beschäftigten eine Sichtkontrolle des Materials erfolgen, um größere papierfremde Bestandteile zu entfernen.

- *Sortieren*

Das Papier wird mit dem Radlader oder einem Stapler auf das Aufgabeband gegeben. Es folgt eine Abtrennung von papierfremden Bestandteilen und unerwünschten Papieren und Pappen.

Je nach Anlage ist ein automatisches Sortiermodul eingefügt. Bei der optischen Sortierung werden mittels Farberkennung und Druckluftausstoß vorher festgelegte Materialien (braune, graue und mehrfarbige Pappen, durchgefärbte Papiere etc.) ausgeschleust.

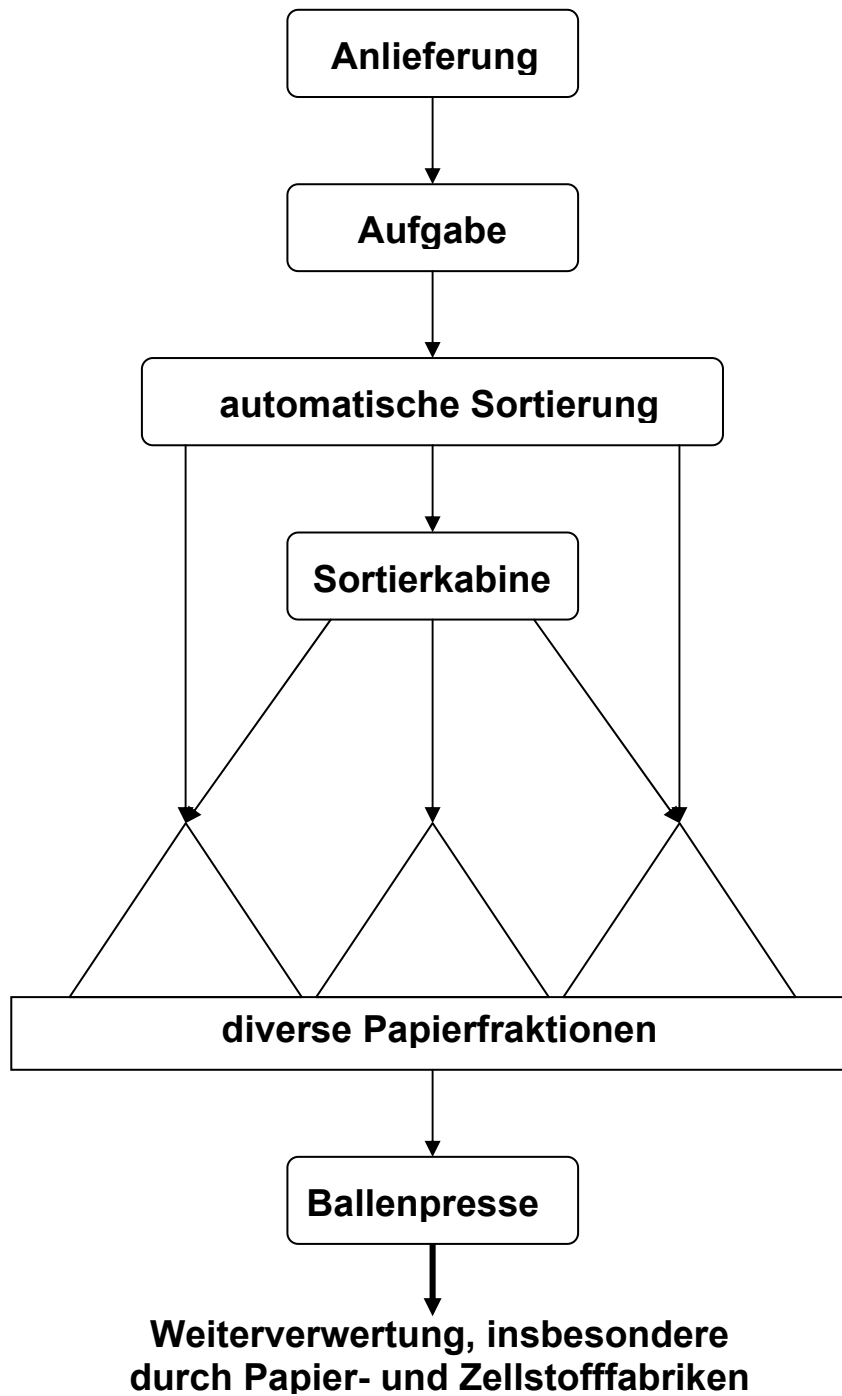
Das PPK-Material (Papier, Pappe, Kartonagen) kann bei Bedarf anschließend in einer Sortierkabine händisch nachsortiert werden. Dabei werden verbliebene papierfremde Bestandteile und unerwünschte Papiere und Pappen separiert.

- *Verpressen*

Die sortierten Papierfraktionen werden häufig mit einer Ballenpresse zu Ballen verpresst und mit Spanndraht umbunden. Anschließend werden diese z. B. mit einem Stapler mit Ballenklammer abtransportiert und im Lagerbereich zwischengelagert.

- *Aktenvernichtung*

Einige Aufbereitungsbetriebe betreiben auch Aktenvernichtungsanlagen. Hier werden die Akten in verschlossenen Containern angeliefert. Die Container werden erst in der Anlage geöffnet; anschließend werden die Akten vollständig geschreddert. Die weitere Aufbereitung erfolgt automatisch. Der Zugang zur Aktenvernichtung unterliegt innerbetrieblichen Beschränkungen.

**Abbildung 1**

Fließbild einer Papieraufbereitungsanlage

3.2 Auftretende Stoffe bei der Papieraufbereitung

Bei der Aufbereitung von Papier, Pappe und Kartonagen können an den Arbeitsplätzen sowohl Gefahrstoffe als auch biologische Arbeitsstoffe auftreten.

Bei den Tätigkeiten im Rahmen der Aufbereitung werden einatembare und alveolengängige Stäube freigesetzt. Zudem ist von einer Belastung der Luft durch Abgase von Dieselmotoren der Anlieferfahrzeuge auszugehen.

Die Verarbeitung von feucht oder verunreinigt angeliefertem Papier und Kartonagen oder Anlieferungen, die Fehlwürfe (z. B. Bioabfall) enthalten, können darüber hinaus zu einer erhöhten Belastung der Luft durch biologische Arbeitsstoffe wie Schimmelpilze, Bakterien und Endotoxine führen. Diese Belastungen sind unabhängig von den Gefahrstoffen zu bewerten.

3.2.1 Gefahrstoffe

- *Staub*

Papierstaub kann - je nach Herkunft des Papiers - u. a. kleine Mengen an Füllstoffen, Farbstoffen, Oberflächenveredelungs- und Beschichtungsstoffen sowie Klebstoffe aus Kleberücken enthalten. Des Weiteren sind als Staubbestandteile Verschmutzungen aus Verwendung, Transport und Lagerung von Papier, Pappe und Kartonagen möglich.

Papierstäube besitzen zum größten Teil Korngrößen von weniger als 0,5 mm und sind brennbar. Die untere Explosionsgrenze (UEG) trockenen Papierstaubs liegt bei ca. 30 g/m³. Die Glimmtemperatur der abgelagerten Stäube beträgt ca. 320 °C und die Zündtemperatur der aufgewirbelten Stäube ca. 400°C [7].

Bei den unter 3.1 dargestellten Arbeitsverfahren und Tätigkeiten werden Stäube unterschiedlicher Partikelgrößen freigesetzt. Darüber hinaus kann es infolge offener Fördersysteme oder durch nicht abgedeckte Transportvorrichtungen zu Staubbelastungen kommen. Reinigungsarbeiten, insbesondere, wenn diese durch unzulässiges Abblasen erfolgen, führen zu einer überdurchschnittlichen Staubexposition.

Für die einatembare und die alveolengängige Staubfraktion betragen die Arbeitsplatzgrenzwerte 10 mg/m³ bzw. 3 mg/m³ [5].

- *Dieselmotoremissionen*

Abgase von Dieselmotoren stellen ein komplexes Stoffgemisch aus gasförmigen und partikelförmigen Anteilen dar. Der partikelförmige Anteil (bezeichnet als Dieselmotoremissionen (DME)) ist als krebserzeugend eingestuft (Kategorie 2 nach DFG) [8]. Gasförmige Bestandteile der Abgase von Dieselmotoren sind z. B. Stickoxide und Kohlendioxid.

Belastungen durch Dieselmotoremissionen können bei der Anlieferung der Papierabfälle auftreten. Die Papierabfälle werden häufig in einer Halle angeliefert, um sie keinen direkten Witterungseinflüssen auszusetzen. Dazu müssen die Fahrzeuge die Halle ganz oder teilweise befahren. Die für den Straßenverkehr zugelassenen anliefernden Fahrzeuge sind häufig nicht mit Dieselpartikelfiltern ausgerüstet. Während

der Anlieferung sind die Hallentore geöffnet. Die Motoren werden während der Wartezeiten abgestellt.

In den Arbeitsbereichen erfolgt der Transport des angelieferten Materials im Wesentlichen mit diesel-, gas- und elektrisch betriebenen Flurförderzeugen und Radladern. Entsprechend TRGS 554 „Abgase von Dieselmotoren“ [9] müssen dieselbetriebene Fahrzeuge in geschlossenen und teilweise geschlossenen Arbeitsbereichen mit Partikelfiltern ausgerüstet oder die Dieselabgase unmittelbar an der Entstehungsstelle abgesaugt werden.

Aufgrund der bekannten Querempfindlichkeit des Messverfahrens für die Bestimmung der partikulären Dieselmotoremissionen gegenüber Papierstaub wurden keine DME-Messungen durchgeführt.

Für Dieselmotoremissionen gibt es gegenwärtig keinen gesundheitsbasierten Arbeitsplatzgrenzwert. Aufgrund der krebserzeugenden Wirkung ist gemäß der Gefahrstoffverordnung eine Minimierung der Belastungen entsprechend dem Stand der Technik sicher zu stellen.

3.2.2 Biologische Arbeitsstoffe

Bei der Aufbereitung von Papier, Pappe und Kartonagen kommt es zu Belastungen durch biologische Arbeitsstoffe, d. h. Mikroorganismen. Diese Mikroorganismen werden mit organischen Verunreinigungen in den Prozess eingetragen oder besiedeln feucht gewordenes Papier. Sie können luftgetragen, d. h. als Staubbestandteil, sowie als Schmierinfektion und in Form von Pilzerkrankungen der Haut eine Gefährdung für die Beschäftigten darstellen.

An den Arbeitsplätzen treten in Relation zur Umgebung erhöhte Luftkonzentrationen an Pilzen und Bakterien auf. Über die Exposition gegenüber Viren und Parasiten liegen keine Daten vor. Die Einstufung der biologischen Arbeitsstoffe in Risikogruppen wird entsprechend dem von ihnen ausgehenden Infektionsrisiko vorgenommen. Erfahrungsgemäß handelt es sich im Wesentlichen um Schimmelpilze und Bakterien der Risikogruppen 1 und 2, letztere können infektiöse Erkrankungen beim Menschen verursachen. Mögliche toxische und sensibilisierende Wirkungen der biologischen Arbeitsstoffe sind bei der Gefährdungsbeurteilung zusätzlich zu berücksichtigen.

Für die Bewertung der Belastung durch Mikroorganismen am Arbeitsplatz haben sich in der Vergangenheit die Summenparameter Schimmelpilze, Bakterien und Endotoxine etabliert. Endotoxine sind Strukturbestandteile gramnegativer Bakterien und können Entzündungen der Atemwege oder grippeähnliche Symptome verursachen. Es gibt keine Arbeitsplatzgrenzwerte für biologische Arbeitsstoffe. Als Bewertungsmaßstab gelten die Werte für die Außenluft. Im Bereich der Abfallbehandlung ist ein technischer Kontrollwert (TKW) für mesophile Schimmelpilze in der Luft in Sortierkabinen, Kabinen und Steuerständen festgelegt [10].

4 Beurteilung der Gefahrstoffbelastungen

Sind bei der Aufbereitung von Papierabfällen die in Abschnitt 5 aufgeführten Schutzmaßnahmen umgesetzt, müssen keine Arbeitsplatzmessungen durchgeführt werden. Die Gefährdungsbeurteilung für Tätigkeiten mit Gefahrstoffen kann entsprechend der TRGS 402 [3] mit dem Befund „**Schutzmaßnahmen ausreichend**“ abgeschlossen werden.

Für die Übernahme dieses Befundes für den einzelnen Betrieb muss die Dokumentation der Gefahrstoffe und die Beschreibung der Tätigkeiten und Schutzmaßnahmen die Einhaltung der in diesen Empfehlungen beschriebenen Schutzmaßnahmen bestätigen.

Für die Gefährdungsbeurteilung der einzelnen Arbeitsbereiche und Tätigkeiten können die in Tabelle 1 aufgeführten Belastungen herangezogen werden. Als Bewertungsgrundlage wurden die 95-Perzentile verwendet. Zur Begründung wird auf die Auswertung umfangreicher Arbeitsplatzmessungen in Anhang 1 verwiesen. Die Arbeitsplatzgrenzwerte für die einatembare und die alveolengängige Staubfraktion werden eingehalten.

Tabelle 1 Gefahrstoffbelastungen bei der Papieraufbereitung bei Erfüllung der Schutzmaßnahmen dieser Handlungsanleitung

Arbeitsbereich / Tätigkeiten	alveolengängige Staubfraktion [mg/m ³]	einatembare Staubfraktion [mg/m ³]
Aktenvernichtung	2,07	4,35
nur Verpressung	0,30	5,92
Sortierbetriebe		
<u>davon</u>		
Anlieferung/Materialaufgabe	1,34	8,62
Ballenpresse	0,60	6,31
Halle	1,53	8,50
Sortierkabine	0,79	9,23
Beschäftigte mit verschiedenen Tätigkeiten	1,78	6,39

Bei Anwendung dieser Handlungsanleitung bleiben andere Anforderungen der Gefahrstoffverordnung, insbesondere zur Informationsermittlung und Gefährdungsbeurteilung für hier nicht erfasste Arbeitsbereiche des Betriebes, in denen Tätigkeiten mit Gefahrstoffen erfolgen und für die diese Handlungsanleitung nicht gilt, bestehen.

Für mögliche andere Arbeitsbereiche des Betriebes wird auf einschlägige Empfehlungen verwiesen. Werden im Betrieb auch Kunststoffabfälle verpresst, kann die Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis für die werkstoffliche Verwertung von Kunststoffabfällen herangezogen werden [11].

5 Schutzmaßnahmen für Papieraufbereitungsbetriebe

Nachfolgend sind die Schutzmaßnahmen aufgeführt, die bei den verschiedenen Tätigkeiten im Bereich des Papierrecyclings umzusetzen sind. Bei Umsetzung der geforderten Maßnahmen gilt diese Handlungsanleitung als standardisiertes Arbeitsverfahren nach TRGS 400 [4]. Die Arbeitsplatzgrenzwerte für die alveolengängige und die einatembare Staubfraktion werden eingehalten. Damit reduziert sich der Aufwand zur Ableitung von Schutzmaßnahmen im Rahmen der Gefährdungsbeurteilung erheblich. Darüber hinaus enthält diese Handlungsanleitung weitere Hinweise für den Arbeitgeber, wie z. B. zusätzliche Gefahrstoffinformationen einschließlich Informationen über Ersatzverfahren, technische Minimierungsmaßnahmen und andere Maßnahmen des stoffbezogenen Arbeitsschutzes.

Zusätzlich werden die erforderlichen Maßnahmen beim Einsatz von dieselgetriebenen Fahrzeugen entsprechend TRGS 554 [9] aufgeführt.

Weiterhin sind die erforderlichen Maßnahmen im Rahmen des Brand- und Explosionsschutzes sowie zum Hautschutz der Beschäftigten näher dargestellt.

Die in Anhang 2 aufgeführten ergänzenden Ausführungen unterstützen den Arbeitgeber bei der Beurteilung der Belastungen durch biologische Arbeitsstoffe. Es gelten die Vorgaben der TRBA 214 [10].

5.1 Maßnahmen zur Verringerung der Gefahrstoffbelastungen

5.1.1 Staub

Die Maschinen und Anlagen beim Papierrecycling müssen den vom Hersteller vorgegebenen Installations- und Betriebsbedingungen entsprechen. An den Maschinen und Anlagen angebrachte Abdeckungen und sonstige Schutzeinrichtungen dürfen während des Betriebs nicht geöffnet, entfernt oder anderweitig umgangen werden.

Die Staubfreisetzung an stationären Maschinen, Übergabestellen und Aufgabestellen ist durch eine oder mehrere der nachfolgenden technischen Maßnahmen wirksam zu minimieren. Dazu gehören

- Absaugung
- Kapselung
- Einhausung, um seitliche Ausbreitung zu verhindern
- Bedüsung mit Wassernebel

Die Minimierung von Fallhöhen führt zur Verringerung der Staubemissionen an den Übergabestellen.

Durch bauliche Maßnahmen ist zu verhindern, dass Staub in angrenzende unbelastete Arbeitsbereiche gelangt.

Reinigungsarbeiten, insbesondere zur Entfernung von Staubablagerungen, sind regelmäßig durchzuführen. Dies betrifft vor allem den gesamten Fußboden im Anlieferungsbereich, wo durch den Anlieferverkehr ständige Staubaufwirbelung erfolgt. Zur weitestgehenden Vermeidung von Staubaufwirbelungen sind dazu Industriestaubsauger (Staubklasse H) einzusetzen.

Ein Abblasen des Fußbodens ist nicht zulässig. Die Verwendung von Druckluft zum Abblasen ist nur zulässig, wenn die zu reinigenden Stellen für einen Industriestaubsauger nicht zugänglich sind. Wenn der Einsatz von Druckluft unumgänglich ist, haben die Beschäftigten partikelfiltrierenden Atemschutz mindestens der Klasse 2 zu tragen. Empfohlen werden Atemschutzmasken mit Partikelfiltern. Halbmasken mit Partikelfilter oder gebläseunterstützte Hauben bieten gegenüber partikelfiltrierenden Halbmasken (FFP2) in der Regel einen besseren Dichtsitz und damit einen besseren Schutz. Weitere Hinweise zur Auswahl des geeigneten Atemschutzes enthält die Berufsgenossenschaftliche Regel (BGR) 190 [12]. In einer Betriebsanweisung ist vorab eindeutig festzulegen, wann und wo durch Abblasen mit Druckluft gereinigt werden darf.

Fahrzeugkabinen und Steuerstände von Maschinen und Anlagen müssen so belüftet sein, dass die Gefährdung der Beschäftigten minimiert ist (Filtration der Atemluft). Sie sind nach jeder Arbeitsschicht zu reinigen. Die Türen und Fenster von Fahrzeugkabinen sind während des Betriebes geschlossen zu halten. Das Ein- und Aussteigen im belasteten Bereich ist soweit wie möglich zu reduzieren. Fahrzeugkabinen müssen klimatisiert werden.

Für die Handsortierung ist eine beheizbare Sortierkabine einzurichten. Durch bauliche und Lüftungstechnische Maßnahmen (selbstschließende Türen, Lamellenvorhänge, Fenster geschlossen, Verhinderung von Lufteintritt über die Abwurfschächte, Überdruck) ist sicherzustellen, dass keine belastete Luft in die Sortierkabine einströmen kann. Bei der Auslegung und Dimensionierung der Sortierkabine sind Lüftungstechnische Anforderungen nach dem Stand der Technik zu beachten [13]. Anhand von Kontroll- und Wartungsplänen ist eine regelmäßige Wartung und Pflege der Lüftungstechnischen Anlage durchzuführen und zu dokumentieren. Die Lüftungstechnischen Anlagen sind nach Bedarf, mindestens jährlich, durch eine befähigte Person [14] zu prüfen. Über das Ergebnis der Prüfungen ist ein Nachweis zu führen.

Maschinelle Sortiereinrichtungen sind außerhalb der Sortierkabine zu installieren. Übergabestellen von Sortier- und Transportbändern innerhalb der Sortierkabine sind auszuschließen oder zu kapseln.

Für alle Arbeitsbereiche sind Betriebsanweisungen zu erstellen. Die Beschäftigten sind regelmäßig zu unterweisen.

Die Beschäftigten sind mit Sicherheitsschuhen der Schutzkategorie S2 nach DIN EN ISO 20345 [15] und geeigneter Arbeitskleidung als körperbedeckender Arbeitsanzug gemäß DIN EN 340 [16] auszustatten.

Essen, Trinken, Rauchen und Schnupfen ist an den Arbeitsplätzen nicht zulässig.

An allen Arbeitsplätzen sind die Grundsätze für die Verhütung von Gefährdungen nach GefStoffV [1] einzuhalten, siehe auch TRGS 500 [17].

5.1.2 Dieselmotoremissionen und Abgase

Der Betrieb dieselbetriebener Flurförderzeuge ohne Abgasnachbehandlungssystem oder Partikelfilter ist in ganz oder teilweise geschlossenen Arbeitsbereichen nicht zulässig. Werden dieselbetriebene Flurförderzeuge benutzt, so müssen diese über eine Abgasnachbehandlung oder über einen Partikelfilter verfügen, welcher der

BAFU-Filterliste geprüfter und erprobter Partikelfiltersysteme für die Ausrüstung von Dieselmotoren entspricht (ehemals: VERT-Filterliste)¹. Die Abgasemissionen der Motoren sind entsprechend den Festlegungen der TRGS 554, Anlage 3 zu überwachen. Bei der Neubeschaffung von Flurförderzeugen ist eine Prüfung nach TRGS 554, Anlage 4 [9] zur Entscheidung über die Antriebsart durchzuführen.

Für Transportarbeiten in den Arbeitsbereichen sind bevorzugt gas- oder elektrobetriebene Flurförderzeuge einzusetzen. Gasbetriebene Flurförderzeuge sind zur Minimierung der Belastung durch Kohlenmonoxid regelmäßig zu warten und entsprechend den Herstellerangaben einzustellen.

5.2 Maßnahmen des Brand- und Explosionsschutzes

In Betrieben, die unter den Geltungsbereich dieser Handlungsanleitung fallen, besteht eine hohe Brandgefahr. Nicht nur Papier und Pappe, sondern vor allem die während der Verarbeitung frei werdenden Stäube können brennbar sein und als Staub-Luft-Gemisch unter bestimmten Verhältnissen eine explosionsfähige Atmosphäre bilden.

Nach § 5 Arbeitsschutzgesetz [18] in Verbindung mit den §§ 6 und 11 der Gefahrstoffverordnung [1] sind vom Arbeitgeber auch die Gefährdung der Beschäftigten durch Brände und Explosionen zu ermitteln und betriebliche Mindestmaßnahmen zum Brand- und Explosionsschutz zu treffen. Im Zweifelsfall ist ein Brandschutzgutachten eines externen Sachverständigen einzuholen.

Grundsätzlich sind die Vorgaben der jeweiligen Landesbauordnung und Industriebaurichtlinie im Hinblick auf den Brand- und Explosionsschutz zu erfüllen. Weitergehende Maßnahmen hinsichtlich baulichem, technischem, betrieblichem und organisatorischem Brand- und Explosionsschutz können als Ergebnis der Gefährdungsbeurteilung erforderlich sein.

Die Bildung einer explosionsgefährlichen Atmosphäre ist nicht zu erwarten, wenn Staubablagerungen in den Arbeitsräumen vermieden, in angemessenen Zeitabständen mit Feucht- oder Nassverfahren bzw. mit geeigneten Industriesaugern beseitigt (keine Druckluft) und Entstaubungsanlagen regelmäßig gereinigt und sachgerecht gewartet werden.

Detaillierte Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz enthalten die TRGS 720-722 [19-21] und die berufsgenossenschaftliche Information BGI 560 [22].

5.3 Schutzmaßnahmen bei dermalen Exposition

Für die Arbeitnehmer in Papieraufbereitungsanlagen besteht auch bei längerfristigem Hautkontakt mit Stäuben nur eine geringe Gefährdung. Betroffen sind vor allem die Hände durch Kontakt mit kontaminierten Oberflächen (siehe Anlage 2). Während der Sortierung besteht darüber hinaus eine mechanische Gefährdung durch Schnitt- und Stichverletzungen.

¹ <http://www.bafu.admin.ch/publikationen/publikation/01010/index.html>

Im Betrieb ist ein tätigkeitsbezogener Hautschutzplan zu erstellen und auszuhängen. Im Hautschutzplan sind in übersichtlicher und verständlicher Form die erforderlichen Schutz-, Reinigungs- und Pflegemaßnahmen den entsprechenden hautgefährdenden Arbeiten zuzuordnen. Bei der Erstellung des Hautschutzplanes ist arbeitsmedizinische Unterstützung angeraten.

Die in der TRGS 401 [23] aufgeführten Hilfen zur Einschätzung der Gefährdung und zur Auswahl und Bewertung von persönlichen Schutzausrüstungen und Hautschutzmitteln sind heranzuziehen. Das Ergebnis ist zu dokumentieren.

6 Wirksamkeitsüberprüfung

Bei der Anwendung dieser Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis sind die in Abschnitt 5 festgelegten Maßnahmen und Anforderungen einzuhalten.

In regelmäßigen Abständen oder nach Änderungen von Verfahren und Anlagen ist die Funktion und Wirksamkeit der vorhandenen technischen Schutzmaßnahmen zu überprüfen. Dabei sind insbesondere die von Herstellern vorgeschriebenen Intervalle für Prüfungen und Wartungen einzuhalten. Alle Prüfungen und Instandsetzungsmaßnahmen an den Anlagen sind zu dokumentieren.

Werden in Betrieben neben Papierabfällen auch Kunststoffabfälle sortiert, verpresst oder verwertet, so kann die Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis für die werkstoffliche Verwertung von Kunststoffen [11] zusätzlich herangezogen werden.

Der Anwender dieser Handlungsanleitung muss bei Verfahrensänderungen und ansonsten regelmäßig, mindestens aber einmal jährlich, die Voraussetzungen der unveränderten Gültigkeit dieser Handlungsanleitung überprüfen und das Ergebnis dokumentieren.

Bei Anwendung dieser Handlungsanleitung bleiben andere Anforderungen der Gefahrstoffverordnung, insbesondere zur Informationsermittlung und Gefährdungsbeurteilung für hier nicht genannte Arbeitsbereiche des Betriebes, in denen Tätigkeiten mit Gefahrstoffen erfolgen und für die diese Handlungsanleitung nicht gilt, bestehen.

Diese Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis ist unter www.baua.de verfügbar. Sie wird regelmäßig überprüft und dem Stand der technischen und rechtlichen Entwicklung angepasst. Der Anwender dieser Handlungsanleitung sollte daher immer auf die Verwendung der aktuellen Fassung achten.

7 Literatur

- [1] Verordnung zum Schutz vor Gefahrstoffen (Gefahrstoffverordnung - GefStoffV) vom 26. November 2010 (BGBl. I S 1643), geändert durch Artikel 2 des Gesetzes vom 28. Juli 2011 (BGBl. I S 1622)
- [2] Verordnung über Sicherheit und Gesundheitsschutz bei Tätigkeiten mit biologischen Arbeitsstoffen (Biostoffverordnung - BioStoffV) vom 27. Januar 1999 (BGBl. I S. 50), die zuletzt durch Artikel 3 der Verordnung vom 18. Dezember 2008 (BGBl. I S. 2768) geändert worden ist" Stand: Zuletzt geändert durch Art. 3 V vom 18.12.2008 I 2768
- [3] TRGS 402: Ermitteln und Beurteilen der Gefährdungen bei Tätigkeiten mit Gefahrstoffen: Inhalative Exposition. GMBI 2010 Nr. 12 vom 25.02.2010, S. 231-253, berichtigt: GMBI 2011 S. 175 (Nr. 9)
- [4] TRGS 400: Gefährdungsbeurteilung für Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. Ausgabe: Dezember 2010, GMBI 2011 Nr. 2 S. 19-32 (v. 31.1.2011)
- [5] TRGS 900: Arbeitsplatzgrenzwerte. Ausgabe Januar 2006, BArbBl. 1/2006 S. 41, zuletzt geändert und ergänzt: GMBI 2012 S. 11 (Nr. 1)
- [6] DIN EN 643: Papier und Pappe – Europäische Liste der Standardsorten für Altpapier und Pappe. Beuth-Verlag, Berlin, Ausgabe März 2002
- [7] Tag für Tag 05/07 „Papierstaub – verstecktes Risiko im Zeitungsdruck“ (<http://www.bgdp.de/pages/service/download/tft/2007/tft-5-2007-S28.pdf>)
- [8] Senatskommission zur Prüfung gesundheitsschädlicher Arbeitsstoffe der Deutschen Forschungsgemeinschaft: Gesundheitsschädliche Arbeitsstoffe, Toxikologisch-arbeitsmedizinische Begründungen von MAK-Werten. Dieselmotoremissionen, 45. Lieferung 2008, WILEY-VCH Verlag, Weinheim
- [9] TRGS 554: Abgase von Dieselmotoren. GMBI 2008 Nr. 56/58 vom 08.12.2008, S. 1179–1212, berichtigt: GMBI Nr. 28 S. 604-605 (v. 2.7.2009)
- [10] TRBA 214: Abfallbehandlungsanlagen einschließlich Sortieranlagen in der Abfallwirtschaft. GMBI 2007 Nr. 35 vom, 25.07. 2007, S. 710-720
- [11] Handlungsanleitung zur guten Arbeitspraxis: Kunststoffverwertung - Tätigkeiten mit Gefahrstoffen und biologischen Arbeitsstoffen bei der werkstofflichen Verwertung von Kunststoffen. Landesanstalt für Umwelt, Messungen und Naturschutz Baden-Württemberg, Karlsruhe, 2011
- [12] BGR/GUV-R 190: Benutzung von Atemschutzgeräten. Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV), 2009
- [13] VDI 2262: Luftbeschaffenheit am Arbeitsplatz – Minderung der Exposition durch luftfremde Stoffe. Blatt 1-4, Beuth-Verlag Berlin, 1993-2009
- [14] TRBS 1203: Befähigte Personen. GMBI 2010 Nr. 29 vom 12.05.2010, S. 627
- [15] DIN EN ISO 20345: Persönliche Schutzausrüstung – Sicherheitsschuhe. Beuth-Verlag Berlin, Dezember 2007

-
- [16] DIN EN 340: Schutzkleidung – Allgemeine Anforderungen. Beuth-Verlag Berlin, März 2004
 - [17] TRGS 500: Schutzmaßnahmen. GMBI 2008 Nr. 11/12 vom 13.03.2008, S. 224-258, mit Änderungen und Ergänzungen: GMBI 2008 Nr. 26 vom 04.07.2008, S. 528 (siehe auch Hinweis im BAnz. Nr. 148 S. 3514 vom 30.09.2008)
 - [18] Gesetz über die Durchführung von Maßnahmen des Arbeitsschutzes zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Beschäftigten bei der Arbeit (Arbeitsschutzgesetz - ArbSchG) vom 7. August 1996 (BGBl. I S. 1246), das zuletzt geändert durch Artikel 15 Absatz 89 des Gesetzes vom 5. Februar 2009 (BGBl. I S. 160)
 - [19] TRGS 720: Gefährliche explosionsfähige Atmosphäre - Allgemeines -. BArbBl. Heft 8/9, 2006, S. 36-39 (siehe auch BAnz. Nr. 103a vom 02.06.2006)
 - [20] TRGS 721: Gefährliche explosionsfähige Atmosphäre - Beurteilung der Explosionsgefährdung – . BArbBl. Heft 8/9, 2006, S. 40-43 (siehe auch BAnz. Nr. 103a vom 02.06.2006)
 - [21] TRGS 722: Vermeidung oder Einschränkung gefährlicher explosionsfähige Atmosphäre - . BArbBl. Heft 8/9, 2006, S. 43-54 (siehe auch BAnz. Nr. 103a vom 02.06.2006)
 - [22] BGI 560: Arbeitssicherheit durch vorbeugenden Brandschutz. Vereinigung der Metall-Berufsgenossenschaften, 2007
 - [23] TRGS 401: Gefährdung durch Hautkontakt – Ermittlung, Beurteilung, Maßnahmen. GMBI 2008 Nr. 40/41 vom 19.8.2008, S. 818-845, zuletzt berichtigt GMBI 2011 S. 175 (Nr. 9)
 - [24] Hebisch, R., Fröhlich, N., Karmann, J., Linsel, G., Klug, K.: Papierrecycling - Stoffbelastungen in Sortierbetrieben. Sicherheitsingenieur 42(4), 2011, S. 20-25
 - [25] Länderausschuss für Arbeitsschutz und Sicherheitstechnik (LASI): LASI-Veröffentlichung - LV 23: Leitlinien zur Biostoffverordnung. 3. überarbeitete Auflage, August 2008
 - [26] TRBA 400: Handlungsanleitung zur Gefährdungsbeurteilung und für die Unter- richtung der Beschäftigten bei Tätigkeiten mit biologischen Arbeitsstoffen. BArbBl. Heft 6, 2006, S. 62-77
 - [27] TRBA 405: Anwendung von Messverfahren und technischen Kontrollwerten für luftgetragene Biologische Arbeitsstoffe. BArbBl. Heft 7, 2006, S. 193-194
 - [28] VDI 4252 Blatt 3: Erfassen luftgetragener Mikroorganismen und Viren in der Außenluft - Aktive Probenahme von Bioaerosolen - Abscheidung von luftge- tragenen Bakterien mit Impingern nach dem Prinzip der kritischen Düse. Beuth-Verlag, Berlin, Ausgabe August 2008
 - [29] VDI 4253 Blatt 3: Erfassen luftgetragener Mikroorganismen und Viren in der Außenluft - Verfahren zum quantitativen kulturellen Nachweis von Bakterien in der Luft - Verfahren nach Abscheidung in Flüssigkeiten. Beuth-Verlag, Berlin, Ausgabe August 2008

-
- [30] TRBA 466: Einstufung von Prokaryonten (Bacteria und Archaea) in Risikogruppen. GMBI 2010 Nr. 68-80 vom 6. 12 2010, S. 1428-1667
- [31] Messung von Gefahrstoffen – BGIA Arbeitsmappe, Expositionsermittlung bei chemischen und biologischen Einwirkungen: Verfahren zur Bestimmung der Schimmelpilzkonzentration in der Luft am Arbeitsplatz (Kennzahl 9420). Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung – BGIA, Erich Schmidt Verlag
- [32] VDI 4252 Blatt 2: Erfassen luftgetragener Mikroorganismen und Viren in der Außenluft - Aktive Probenahme von Bioaerosolen - Abscheidung von luftgetragenen Schimmelpilzen auf Gelatine/Polycarbonat-Filtern. Beuth-Verlag, Berlin, Ausgabe Juni 2004
- [33] VDI 4253 Blatt 2: Erfassen luftgetragener Mikroorganismen und Viren in der Außenluft - Verfahren zum kulturellen Nachweis der Schimmelpilzkonzentrationen in der Luft - Indirektes Verfahren nach Probenahme auf Gelatine/Polycarbonat-Filtern. Beuth-Verlag, Berlin, Ausgabe Juni 2004
- [34] TRBA 460: Einstufung von Pilzen in Risikogruppen. BArbBl. Heft 10, 2002, S. 78-84
- [35] Messung von Gefahrstoffen – BGIA Arbeitsmappe, Expositionsermittlung bei chemischen und biologischen Einwirkungen: Verfahren zur Bestimmung der Endotoxinkonzentrationen in der Luft am Arbeitsplatz (Kennzahl 9450). Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung – BGIA, Erich Schmidt Verlag
- [36] TRBA/TRGS 406: Sensibilisierende Stoffe für die Atemwege. GMBI 2008 Nr. 40/41 vom 24.6.2008, S. 845-855
- [37] TRBA 500: Allgemeine Hygienemaßnahmen: Mindestanforderungen. BArbBl. Heft 6, 1999, S. 81-82

Es sind die jeweils aktuellen Fassungen der aufgeführten Literaturstellen zu verwenden.

Anhang 1 Grundlagen der Beurteilung der Gefahrstoffbelastungen

Bei der Aufbereitung von Papierabfällen wurden von den Messstellen der Bundesländer Baden-Württemberg und Hessen, der BAuA [24] und den Berufsgenossenschaften für Transport und Verkehrswirtschaft (BG Verkehr) sowie Handel und Warendistribution (BGHW) im Zeitraum von 2004 bis 2009 Arbeitsplatzmessungen zur Ermittlung der Belastungen durch Gefahrstoffe und biologische Arbeitsstoffe in 53 Betrieben durchgeführt. Nachfolgend sind die Auswertungen der Messergebnisse für die Belastungen durch Gefahrstoffe für diese Betriebe detailliert dargestellt.

Ergebnisse der Arbeitsplatzmessungen

Die Arbeitsplatzmessungen zur Ermittlung der Belastungen durch die alveolengängige und die einatembare Staubfraktion erfolgten überwiegend in Betrieben, in denen die Papierabfälle nach der Anlieferung sortiert wurden. Zwischen Anlieferung und Sortierung lagen unterschiedliche Zeitabstände. Meistens wurden die Papierabfälle gleich nach der Anlieferung der Sortierung zugeführt. Die sortierten Papierabfälle wurden dann entweder zu Ballen verpresst oder unverpresst an die weiterverarbeitenden Betriebe, i. d. R. Papierhersteller, abgegeben. In einigen Betrieben erfolgte keine Sortierung, sondern nur ein Verpressen der angelieferten Papierabfälle. Verpresste Papierballen wurden sowohl in überdachten Lagerbereichen und geschlossenen Hallen als auch im Freien gelagert. Unverpresste Papierabfälle wurden nicht im Freien gelagert.

Bei der Aktenvernichtung konnten Arbeitsplatzmessungen in Betrieben mit stationären Anlagen nur in geringem Umfang durchgeführt werden. Dies war insbesondere darauf zurückzuführen, dass hier Zugangsbeschränkungen bestanden, da ein sicherer Umgang mit zum Teil sensiblen Kundenunterlagen sichergestellt werden musste.

Tabelle 2 liefert eine Übersicht über die bei Arbeitsplatzmessungen ermittelten Schichtmittelwerte für die einatembare und die alveolengängige Staubfraktion. Die sowohl personengetragen als auch ortsfest durchgeführten Messungen konnten zusammengefasst werden, da keine Unterschiede zwischen ihnen feststellbar waren.

- *Betriebe ohne Sortierung*

Die in Tabelle 2 aufgeführten Schichtmittelwerte für die einatembare und die alveolengängige Staubfraktion zeigen, dass in Betrieben, die Papierabfälle nur verpressen, und in Betrieben mit Aktenvernichtung die **Arbeitsplatzgrenzwerte für die einatembare und die alveolengängige Staubfraktion** durchweg eingehalten werden.

- *Sortierbetriebe*

Die ausreichend große Anzahl von Messergebnissen lässt eine differenzierte Betrachtung der einzelnen Tätigkeiten und Arbeitsbereiche in Sortierbetrieben zu. Im Einzelnen sind dies

- Anlieferung und Materialaufgabe,
- Ballenpresse,
- die Halle mit allen darin befindlichen Anlagen und Arbeitsplätzen,

- an verschiedenen Arbeitsplätzen tätige Beschäftigte sowie
- die Sortierkabine.

Tabelle 2 Zusammenstellung der Schichtmittelwerte für die einatembare und die alveolengängige Staubfraktion

	Anzahl der Betriebe	Anzahl der Messergebnisse	Median [mg/m ³]	95-Perzentil [mg/m ³]	Maximalwert [mg/m ³]
einatembare Staubfraktion (Arbeitsplatzgrenzwert 10 mg/m ³ [5])					
Aktenvernichtung	6	11	2,02	4,35	4,50
nur Verpressung	7	16	0,90	5,92	7,48
Sortierbetriebe	41	266	2,18	7,74	19,9
<u>davon</u>					
Anlieferung/Materialaufgabe	25	74	2,41	8,62	19,9
Ballenpresse	18	45	2,20	6,31	7,21
Halle	15	24	1,93	8,50	18,2
Sortierkabine	26	86	2,09	9,23	13,6
Beschäftigte	17	37	2,42	6,39	6,87
alveolengängige Staubfraktion (Arbeitsplatzgrenzwert 3 mg/m ³ [5])					
Aktenvernichtung	6	6	0,45	- ²	2,07
nur Verpressung	4	12	0,15	0,30	0,38
Sortierbetriebe	36	159	0,35	1,50	4,20
<u>davon</u>					
Anlieferung/Materialaufgabe	25	53	0,31	1,34	4,20
Ballenpresse	15	30	0,34	0,60	0,75
Halle	13	23	0,28	1,53	1,95
Sortierkabine	7	11	0,34	0,79	0,84
Beschäftigte	23	42	0,55	1,78	1,92

Anlieferung und Materialaufgabe

Durch Firmen- und Fremdfahrzeuge wurden Papierabfälle angeliefert, die von den Beschäftigten der Sortierbetriebe dann in den weiteren Prozess eingespeist wurden. Üblicherweise waren ein bis zwei Beschäftigte bei der Anlieferung und Materialaufgabe tätig.

Für die alveolengängige Staubfraktion wurde bei der Anlieferung in einem Fall eine Überschreitung des Arbeitsplatzgrenzwertes festgestellt. Als Ursache dafür werden die ungünstigen Luftverhältnisse im Anlieferungsbereich angesehen.

² Wegen des geringen Datenumfanges wurde kein 95-Perzentil berechnet

Für die einatembare Staubfraktion wurde ebenfalls in einem Fall der Arbeitsplatzgrenzwert von 10 mg/m^3 überschritten. Dies konnte ursächlich auf die in einem anderen Hallenbereich durchgeführten Reinigungsarbeiten mit Druckluft zurückgeführt werden.

Zusammenfassend kann davon ausgegangen werden, dass die **Arbeitsplatzgrenzwerte für beide Staubfraktionen im Bereich der Anlieferung und Materialaufgabe eingehalten** werden. Dies wird durch für die einatembare und alveolengängige Staubfraktion ermittelte 95-Perzentile in Höhe von $8,62 \text{ mg/m}^3$ bzw. $1,34 \text{ mg/m}^3$ belegt.

Ballenpresse

An der Ballenpresse wurden die einzelnen Papierfraktionen und in einigen Betrieben auch Kunststoffabfälle verpresst. Während der Verpressung von Kunststoffabfällen wurden keine Messungen durchgeführt oder für den entsprechenden Zeitraum unterbrochen.

Die Messergebnisse in Tabelle 1 zeigen, dass **bei funktionierender Absaugung an der Ballenpresse die Arbeitsplatzgrenzwerte für die alveolengängige und die einatembare Staubfraktion eingehalten** werden.

Messungen, bei denen die Absaugung an der Ballenpresse nicht in Funktion war oder bei denen Störungen in der Presse beseitigt und Reinigungsarbeiten durchgeführt wurden, sind im Datenkollektiv in Tabelle 2 nicht berücksichtigt. In diesen Fällen traten zum Teil deutliche Überschreitungen bis etwa zum Fünffachen der Arbeitsplatzgrenzwerte für beide Staubfraktionen auf.

Wurden in den Ballenpressen gebrauchte Kraftpapiersäcke verpresst, so gehörten die ermittelten Schichtmittelwerte durchweg zu den höchsten ermittelten Werten. Wenn berücksichtigt wird, dass das Verpressen derartiger Säcke mit Farbpulverresten, Zementresten oder Resten an Glutamat im Allgemeinen nicht mehr als 30 Minuten dauerte, muss davon ausgegangen werden, dass während dieses Zeitraums die zulässigen Kurzzeitwerte in Höhe des doppelten Arbeitsplatzgrenzwertes (einatembare Staubfraktion: 20 mg/m^3 ; alveolengängige Staubfraktion: 6 mg/m^3) überschritten wurden. Ebenso lässt sich schlussfolgern, dass bei einer lange andauernden Verpressung derartiger Säcke eine Überschreitung des Arbeitsplatzgrenzwertes auch im Schichtmittel zu erwarten ist. Wegen dieser erhöhten Belastungen wurde das Verpressen von Kraftpapiersäcken nicht in den Geltungsbereich dieser Handlungsanleitung aufgenommen.

Wie Tabelle 2 zeigt, bestehen keine signifikanten Unterschiede bei den Belastungen beim Verpressen, wenn dies in Betrieben mit Sortierung oder in Betrieben erfolgt, die ausschließlich pressen.

Andere Anlagen und Arbeitsplätze in der Halle

Weitere Messungen in der Halle erfolgten stationär an ausgewählten Anlagen, an denen erhöhte Belastungen erwartet wurden. Es handelte sich dabei nicht um ständige Arbeitsplätze. Die Beschäftigten hatten hier im Allgemeinen nur bei Kontrollen und bei der Beseitigung von Störungen zu tun. Die Messergebnisse stellen damit den „worst case“ dar und liefern Informationen über mögliche erhöhte Expositionen

der Beschäftigten, wenn sie sich an diesen Anlagen aufhalten oder dort tätig sind. Ebenso wurden Messungen in der Nähe der Ballenablage durchgeführt.

Bis auf eine Ausnahme lagen die ermittelten **Staubbelastungen an den verschiedenen Anlagen in der Halle unterhalb der Arbeitsplatzgrenzwerte für beide Staubfraktionen**. Nur in einem Fall wurde unmittelbar an einer Anlage zur Feinsortierung der Arbeitsplatzgrenzwert für die einatembare Staubfraktion mit $18,2 \text{ mg/m}^3$ überschritten. Allerdings handelte es sich hier um eine Anlage, an der die Beschäftigten während der Messungen zu keinem Zeitpunkt tätig waren.

Einige Beschäftigte führten verschiedene Tätigkeiten aus. Eine Zuordnung zu einzelnen Tätigkeiten oder Arbeitsplätzen war somit nicht möglich. An den Beschäftigten wurden personengetragene Messungen durchgeführt. Es gehörten dazu vor allem die Vorarbeiter und Schichtführer sowie die Fahrer von Gabelstaplern und Radladern. Diese Beschäftigten verrichteten während der Messungen zum Teil auch Tätigkeiten im Freien.

Die ermittelten **Belastungen dieser Beschäftigten lagen durchweg unterhalb der Arbeitsplatzgrenzwerte beider Staubfraktion**. Sie betrug maximal etwa 68 % der Arbeitsplatzgrenzwerte.

Sortierkabine

In der Sortierkabine befanden sich unmittelbar am Sortierband mehrere Arbeitsplätze, die je nach Betrieb von zwei bis sechs Beschäftigten besetzt waren.

Die Schichtmittelwerte für die alveolengängige Staubfraktion lagen in der Sortierkabine stets deutlich unterhalb des entsprechenden Arbeitsplatzgrenzwertes. Für die einatembare Staubfraktion wurden in vier Fällen Überschreitungen des Arbeitsplatzgrenzwertes um bis zu etwa 40 % festgestellt. Als Ursache werden dafür vor allem die nicht voll funktionsfähige Lufttechnik in der Sortierkabine sowie Reinigungsarbeiten durch Fegen angesehen. **Das 95-Perzentil liegt für die Belastungen durch die einatembare Staubfraktion mit $9,3 \text{ mg/m}^3$ unterhalb des Arbeitsplatzgrenzwertes**.

Anhang 2 Informationen zu den Belastungen durch biologische Arbeitsstoffe bei der Aufbereitung von Papierabfällen

Bei Tätigkeiten mit biologischen Arbeitsstoffen gilt die Biostoffverordnung. Biologische Arbeitsstoffe nach der Biostoffverordnung sind im weitesten Sinne Mikroorganismen, die beim Menschen Infektionen, sensibilisierende oder toxische Wirkungen hervorrufen können. Grenzwerte für biologische Arbeitsstoffe gibt es keine. Wie für andere Bereiche der Abfallbehandlung gilt auch für das Papierrecycling die Technische Regel für biologische Arbeitsstoffe – TRBA 214 [10]. Darin ist ein technischer Kontrollwert (TKW) gemäß TRBA 405 [27] für mesophile Schimmelpilze in der Luft in Sortierkabinen, Kabinen und Steuerständen festgelegt. Dieser beträgt 5×10^4 KBE/m³ (koloniebildende Einheiten pro m³ Atemluft).

Nachfolgend werden repräsentative Messergebnisse biologischer Arbeitsstoffe beim Papierrecycling dargestellt, die im Rahmen der Gefährdungsbeurteilung (LASI-LV 23 [25], TRBA 400 [26]) zu beachten sind. In Ergänzung zur TRBA 214 [10] wird auf spezifische Schutzmaßnahmen hingewiesen. In dieser Handlungsanleitung sind Erfahrungen aus vergleichbaren Tätigkeiten enthalten, die gemäß § 5 Biostoffverordnung bei der Gefährdungsbeurteilung zu berücksichtigen sind.

A2.1 Gemessene Belastungen durch biologische Arbeitsstoffe

Die Arbeitsplatzmessungen zur Ermittlung der Belastungen der Beschäftigten durch luftgetragene biologische Arbeitsstoffe erfolgten in denselben Betrieben und Arbeitsplätzen wie die Gefahrstoffmessungen. Die Belastung der Außenluft wurde als Bezugsgröße ermittelt. Bakterien, Schimmelpilze und Endotoxine wurden nach der in der TRBA 405 [27] festgelegten Messstrategie gesammelt und mit standardisierten Messverfahren analysiert. Als Leitparameter für die Belastung mit biologischen Arbeitsstoffen in der Luft an Arbeitsplätzen im Papierrecycling erwiesen sich die Schimmelpilze.

- *Bakterien*

Die Probenahmen luftgetragener Bakterien erfolgten mit Filtrationsluftkeimsammlern oder nach VDI-Richtlinie 4252 Blatt 3 [28] mit Impingern. Die Analyse erfolgte kultivierungsabhängig. Die Bakterien wurden auf CaSo-Agar, einem Universalmedium für verschiedene Bakterien, sowie auf Difco-Actinomyceten-Isolationsagar in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 4253, Blatt 3 [29] bebrütet. Die Ergebnisse werden in koloniebildenden Einheiten (KBE) pro m³ Atemluft angegeben.

In Tabelle 3 sind die Messwerte für die Belastungen durch Bakterien in den Betrieben dargestellt. Die ermittelten Werte lagen in den Anlagen um den Faktor 10 bis 100 über denen der jeweiligen Außenluftreferenz.

Für eine Risikobewertung einer Bakterienbelastung muss man wissen, um welche es sich im Wesentlichen handelt. Einige Arten der Actinomyceten spielen bei der Entwicklung der als Berufskrankheit anerkannten exogen-allergischen Alveolitis, BK 4201, eine Rolle. Aus diesem Grunde wurden in 8 Betrieben die Bakterien zusätzlich

auf Difco-Actinomyceten-Isolationsagar kultiviert. Die Konzentration an den Arbeitsplätzen lag um zwei Größenordnungen über der der Außenluftreferenz.

Tabelle 3 Zusammenstellung der Messwerte für Bakterien

	Anzahl der Betriebe	Anzahl der Messergebnisse	Median [KBE/m ³]	95-Perzentil [KBE/m ³]	Maximalwert [KBE/m ³]
Bakterien (CaSo-kultiviert)					
alle	11	27	8.000	95.900	280.000
<u>davon</u>					
Sortierkabine	11	12	14.200	78.600	89.000
übrige Arbeitsplätze	11	15	6.600	153.200	280.000
Außenluftreferenz	11	12	289	3.132	3.610
Bakterien (Difco-Actinomyceten-Isolationsagar-kultiviert)					
Sortierkabine	8	8	17.600	31.100	34.700
übrige Arbeitsplätze	8	8	5.900	105.000	145.000
Außenluftreferenz	8	8	108	2.260	3.280

In 3 Betrieben wurde repräsentativ eine Identifizierung der Bakterien in den Sortierkabinen über die Analyse der in den Proben vorhandenen 16S-RNA-Gene vorgenommen. Für folgende Bakteriengattungen wurden mindestens eine Bakterienart der Risikogruppe 2 gemäß TRBA 466 [30], also Bakterien mit gesundheitsadverssem Potential für den Beschäftigten nachgewiesen:

Acinetobacter
Aerococcus
Alcaligenes
Citrobacter
Enterobacter
Klebsiella
Pantoea
Proteus
Shigella
Staphylococcus

- **Schimmelpilze**

Die Probenahmen erfolgten mit Filtrationsluftkeimsammlern. Die Analyse wurde kultivierungsabhängig auf DG-18-Agar, der ein breites Spektrum von Schimmelpilzen erfasst, durchgeführt. Die Messungen erfolgten nach den Verfahren der BGIA-Arbeitsmappe, Kennzahl 9420 [31] bzw. nach VDI-Richtlinie 4252, Blatt 2 [32] und

4253, Blatt 2 [33]. Die Ergebnisse werden in koloniebildenden Einheiten (KBE) pro m³ Atemluft angegeben.

Tabelle 4 gibt eine Übersicht zu den Belastungen durch Schimmelpilze bei der Aufbereitung von Papierabfällen. Die Konzentrationen luftgetragener Schimmelpilze lagen 10- bis 100-fach über der jeweiligen Außenluftreferenz. Für die 11 Betriebe, in denen keine Außenluftreferenz gemessen wurde, kann der Medianwert der erfassten Außenluftwerte, der im Bereich der bekannten Hintergrundwerte der Umwelt liegt, genutzt werden.

Tabelle 4 Zusammenstellung der Messwerte für Schimmelpilze

	Anzahl der Betriebe	Anzahl der Messergebnisse	Median [KBE/m ³]	95-Perzentil [KBE/m ³]	Maximalwert [KBE/m ³]
Schimmelpilze gesamt					
alle	33	73	44.000	631.000	1.840.000
<u>davon</u>					
Sortierkabine	30	34	51.600	627.300	1.027.500
übrige Arbeitsplätze	26	39	38.000	495.000	1.840.000
Außenluftreferenz	22	24	1.539	9.935	40.000
Aspergillus fumigatus					
Sortierkabine	9	9	1.130	5.630	7.700
übrige Arbeitsplätze	9	9	286	21.000	33.000
Außenluftreferenz	9	9	33	99	100

Die Einhaltung des Technischen Kontrollwerts (TKW) für Schimmelpilze von 5×10^4 KBE/m³ in den Sortierkabinen ist in Abbildung 2 dargestellt. Bei 16 von 34 Messungen, d. h. in 14 von 31 Sortierkabinen wurde der TKW eingehalten, was mehr als der Hälfte der Sortierkabinen entspricht (17 von 31). In drei Sortierkabinen wurde an jeweils zwei Stellen gemessen; in zwei Sortierkabinen lagen beide Messwerte unter dem TKW, in einer beide darüber. 12 Messwerte (11 Sortierkabinen) lagen über 10^5 KBE/m³. Die Messungen belegen, dass der TKW bei Realisierung technischer und hygienischer Standards in den Sortierkabinen beim Papierrecycling grundsätzlich einhaltbar ist.

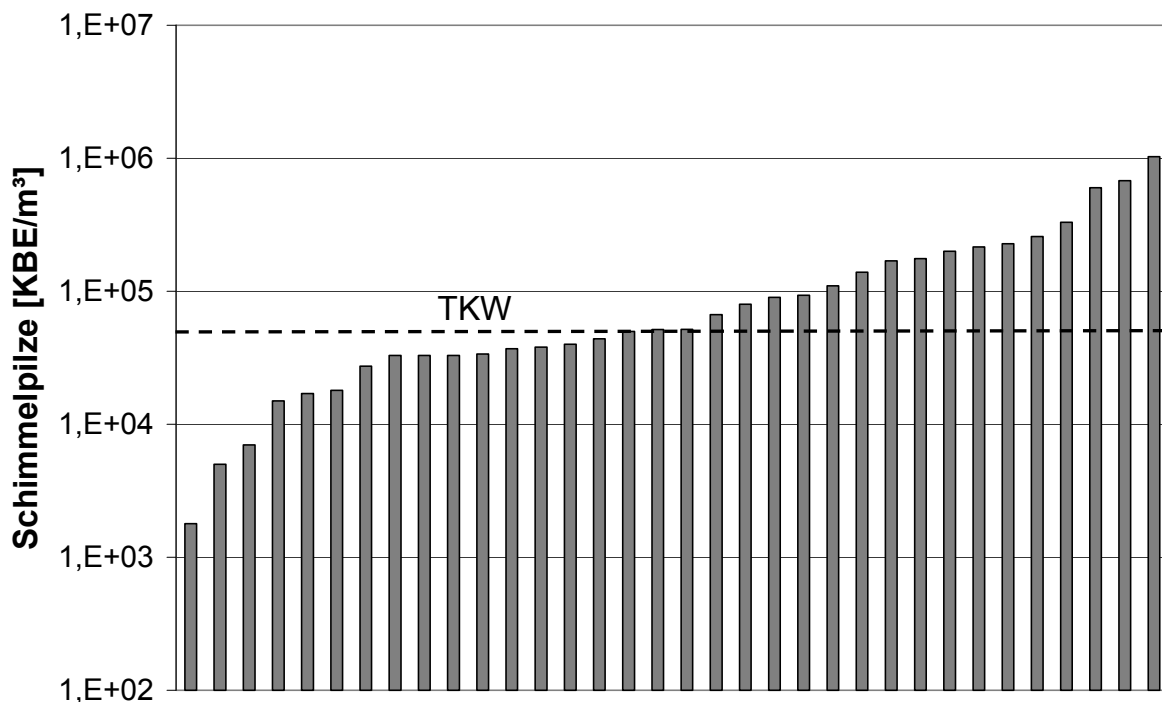


Abbildung 2 Schimmelpilzkonzentration in der Luft von 31 Sortierkabinen (34 Messungen) während des händischen Sortierens von Altpapier. Der Technische Kontrollwert (TKW) nach TRBA 214 [10] liegt für diese Arbeitsplätze bei 5×10^4 KBE/m³.

Für 10 Betriebe wurde anhand morphologischer Merkmale eine Identifizierung der Schimmelpilze teilweise bis auf Art-Ebene vorgenommen. Für *Aspergillus fumigatus*, einen humanpathogenen Schimmelpilz der Risikogruppe 2 mit allergenem Potential lag die Konzentration an den Arbeitsplätzen um den Faktor 100 über der Außenluftreferenz (Tabelle 4). *Aspergillus fumigatus* kann beim Menschen das Aspergillom und allergische bronchopulmonale Aspergillose verursachen. Tabelle 5 stellt die häufigsten an den Arbeitsplätzen vorkommenden Schimmelpilzarten zusammen und ordnet die jeweilige Risikogruppe und etwaige Zusatzinformationen für die Gefährdungsbeurteilung zu. Etwa 90 % der identifizierten Schimmelpilze an den untersuchten Arbeitsplätzen gehören zu den Gattungen *Aspergillus* und *Penicillium*, die in der TRBA/TRGS 406 [36] als atemwegssensibilisierend klassifiziert sind. An den untersuchten Arbeitsplätzen wurden einerseits Schimmelpilze identifiziert, die ebenso in der Außenluft gefunden wurden, wie z. B. *Aspergillus fumigatus*, nur in höherer Konzentration (Tabelle 4). Andererseits gibt es Schimmelpilze wie *A. versicolor*, *A. ochraceus* oder *Rhizopus stolonifer*, die offensichtlich bevorzugt durch das Papier eingetragen werden.

Tabelle 5 Die häufigsten Schimmelpilze in 10 Betrieben in den Bereichen Sortierkabinen (Sk), sonstige Arbeitsplätze (Ap) und Außenluft-Referenz (außen); Risikogruppen gemäß TRBA 460 [34], Zusätze: A, allergenes Potential; +, Gefahr für Abwehrgeschwächte

Art	Nachweis an Messstellen (max. 10)			Risiko- gruppe
	Sk	Ap	außen	
<i>Aspergillus fumigatus</i>	9	10	9	2, A
<i>Aspergillus flavus</i>	6	5	4	2
<i>Aspergillus versicolor</i>	9	10	2	1, +
<i>Aspergillus niger</i>	10	9	5	1, +
<i>Aspergillus ochraceus</i>	7	4	0	1
<i>Penicillium chrysogenum</i>	10	8	4	1
<i>Penicillium roqueforti</i>	6	5	1	1
<i>Rhizopus stolonifer</i>	9	7	2	1
<i>Chrysonilia sitophila</i>	6	3	1	1

- *Endotoxine*

Die luftgetragenen Endotoxine wurden im E-Staub stationär und personengetragen auf Filtern gesammelt, in endotoxinfreiem Wasser extrahiert und mit dem Limulus-Amöbozyten-Lysat-(LAL) Test die endotoxische Aktivität bestimmt (BGIA-Arbeitsmappe, Kennzahl 9450, [35]). Die Ergebnisse werden in Endotoxin-Units (EU) pro m³ Atemluft angegeben.

Endotoxine sind Strukturbestandteile gramnegativer Bakterien und können zu Entzündungen der Atemwege oder grippeähnlichen Symptomen führen. Endotoxine sind bekanntermaßen Ursachen der Byssinose und führen zu Symptomen wie dem Organic Dust Toxic Syndrom (ODTS), Heufieber oder Befeuchterfieber. Einen Grenzwert oder TKW für Endotoxine gibt es nicht.

Tabelle 6 stellt eine Zusammenfassung der Endotoxinbelastungen in den Betrieben dar. Die ermittelten Endotoxinkonzentrationen an den Arbeitsplätzen lagen generell über denen der Außenluft.

In zwei Fällen konnten auch während der Aktenvernichtung Messungen der Endotoxinbelastungen durchgeführt werden. Diese lagen mit 8 und 24 EU/m³ unterhalb der ermittelten Belastungen in den Papiersortierbetrieben.

Tabelle 6 Zusammenstellung der Messwerte für Endotoxine

	Anzahl der Betriebe	Anzahl der Messergebnisse	Median [EU/m ³]	95-Perzentil [EU/m ³]	Maximalwert [EU/m ³]
Endotoxine					
alle	15	71	469	2.859	6.830
<u>davon</u>					
Sortierkabine	15	33	671	4.117	6.830
übrige Arbeitsplätze	14	38	290	1.628	4.196
Außenluftreferenz	13	14	6	112	165

A2.2 Schutzmaßnahmen gegenüber biologischen Arbeitsstoffen

Die vorliegenden Messergebnisse in Betrieben des Papierrecyclings belegen eine Belastung durch biologische Arbeitsstoffe. Insbesondere an Arbeitsplätzen mit einem direkten und anhaltenden Kontakt zum Altpapier, wie im Bereich der Bandaufgabe, der Presse oder in den Sortierkabinen sind die Beschäftigten teilweise hohen Belastungen durch biologische Arbeitsstoffe mit krankmachendem Potential (Risikogruppe 2 und allergisierendes Potential) ausgesetzt; eine Belastung, die ungeachtet von der Einhaltung der Arbeitsplatzgrenzwerte für die alveolengängige und die einatembare Staubfraktion zu beachten ist. Eine Gefährdungsbeurteilung nach Biostoffverordnung [2] ist durchzuführen und Schutzmaßnahmen sind daraus abzuleiten.

Die allgemeinen Grundsätze zur Hygiene bei Tätigkeiten mit biologischen Arbeitsstoffen der TRBA 500 [36] sowie die TRBA 214 [10] für Abfallbehandlungsanlagen sind zu beachten. Dies betrifft insbesondere auch den Betrieb von Sortierkabinen. Hierbei ist insbesondere auf eine wirksame und gewartete Lüftungstechnische Anlage zu achten. Die Bewertung der Konzentration biologischer Arbeitsstoffe am Arbeitsplatz anhand eines TKW soll dem Arbeitgeber helfen, die Wirksamkeit dieser Schutzmaßnahmen zu beurteilen.

Als Leitparameter für die Überprüfung der Wirksamkeit von Schutzmaßnahmen gegenüber biologischen Arbeitsstoffen in der Luft an Arbeitsplätzen im Papierrecycling wird die Messung luftgetragener Schimmelpilze empfohlen.

Feuchtes Papier stellt einen Nährboden für Mikroorganismen dar. Offensichtlich verschimmelter Altpapier darf nicht händisch sortiert werden und muss umgehend entsorgt werden.

Die Bedüsung des Altpapiers mit Wassernebel kann zu einer Erhöhung der Belastung durch biologische Arbeitsstoffe führen.

